

二、技术文件

1、技术响应表

技术响应表

无 分标

项 号	货物 名称	招标要求	投标响应内容	偏离说明
1	不间断电源主机	品牌及型号: 华为 UPS2000-G-6KRTL 高频在线 额定容量(Kva/Kw):6/5.4 1、输入输出制式: 单进单出; 2、主路: 输入制式 L+N+PE, 额定输入电压 220/230/240Vac, 输入电压范围 80~280Vac, 输入频率范围 40-70Hz, 输入功率因数 0.99; 3、旁路: 额定输入电压 220/230/240Vac, 输入频率范围 50/60±6Hz; 4、电池: 电压 192Vdc; 5、输出: 输出制式 L+N+PE, 额定输出电压 220/230/240Vac±1%, 输出频率在线模式: 跟踪 旁路输入: 电池模式: 50/60±0.05%, 输出功率因数 0.9, 输出波形失真:正<2%; 6、系统: 效率 94%; 7、环境: 工作温度 0~40°C, 储存温度-40~70°C (, 相对湿度 0%~95% RH (无凝露), 海拔高度海拔高度不应超出 1000m, 1000m 以上参	我公司承诺所投标产品: 品牌及型号: 华为 UPS2000-G-6KRTL 高频在线 额定容量 (Kva/Kw):6/5.4 1、输入输出制式: 单进单出; 2、主路: 输入制式 L+N+PE, 额定输入电压 220/230/240Vac, 输入电压范围 80~280Vac, 输入频率范围 40-70Hz, 输入功率因数 0.99; 3、旁路: 额定输入电压 220/230/240Vac, 输入频率范围 50/60±6Hz; 4、电池: 电压 192Vdc; 5、输出: 输出制式 L+N+PE, 额定输出电压 220/230/240Vac±1%, 输出频率在线模式: 跟踪 旁路输入: 电池模式: 50/60±0.05%, 输出功率因数 0.9, 输出波形失真:正<2%; 8、系统: 效率 94%;	响应 无偏离

		考 IEC62040-3 标准降额, 最高 4000m, 噪音 <55dB。 8、质保期≥3 年。	9、环境: 工作温度 0~40℃, 储存温度-40~70℃ (, 相对湿度 0%~95% RH (无凝露), 海拔高度海拔高度不应超出 1000m, 1000m 以上参考 IEC62040-3 标准降额, 最高 4000m, 噪音 <55dB。 8、质保期 3 年。	
2	不间断电源主机	品牌及型号: 华为 UPS2000-G-3KRTL 高频在线 额定容量(Kva/Kw) :3/2.4 1、输入输出制式: 单进单出; 2、主路: 输入制式 L+N+PE, 额定输入电压 220/230/240Vac, 输入电压范围 174~264Vac, 输入频率范围 40-70Hz, 输入功率因数 0.99; 3、旁路: 额定输入电压 220/230/240Vac, 输入频率范围 47-53Hz; 4、电池: 电压 96Vdc; 5、输出: 输出制式 L+N+PE, 额定输出电压 220/230/240Vac±1%, 输出频率在线模式: 跟踪 旁路输入; 电池模式: 50/60±0.05%, 输出功率因数 0.8, 输出波形失真:<3%; 6、系统: 效率 89%; 7、环境: 工作温度 0~40℃, 储存温度-40~70℃ (, 相对湿度 0%~95% RH (无凝露), 海拔高度海拔高度不应超出 1000m, 1000m 以上参考 IEC62040-3 标准降额, 最高	我公司承诺所投标产品: 品牌及型号: 华为 UPS2000-G-3KRTL 高频在线 额定容量 (Kva/Kw) :3/2.4 1、输入输出制式: 单进单出; 2、主路: 输入制式 L+N+PE, 额定输入电压 220/230/240Vac, 输入电压范围 174~264Vac, 输入频率范围 40-70Hz, 输入功率因数 0.99; 3、旁路: 额定输入电压 220/230/240Vac, 输入频率范围 47-53Hz; 4、电池: 电压 96Vdc; 5、输出: 输出制式 L+N+PE, 额定输出电压 220/230/240Vac±1%, 输出频率在线模式: 跟踪 旁路输入; 电池模式: 50/60±0.05%, 输出功率因数 0.8, 输出波形失真:<3%; 6、系统: 效率 89%; 7、环境: 工作温度 0~40℃, 储	响应 无偏离

		4000m, 噪音<55dB。 8、质保期≥3 年。	存温度-40~70℃ (, 相对湿度 0%~95% RH (无凝露), 海拔高度 海拔高度不应超出 1000m , 1000m 以上参考 IEC62040-3 标 准降额, 最高 4000m, 噪音< 55dB。 8、质保期 3 年。	
3	铅酸蓄电池	品牌及型号: 松下 LC-P12100ST 1.★蓄电池应采用高功率涂膏式正极板设计, 内阻低、输入电流大。要求蓄电池制造商应具有极板自主生产能力。 2.★电池内集群焊接采用跨桥式焊接。 3.★电池在环境 20℃浮充运行设计寿命不低于 10 年, 并提供加速浮充寿命测试报告。 4.★蓄电池容量保存率不低于 97%。 5.蓄电池密封反应效率不低于 98%。 6.蓄电池在环境温度 25±5℃的条件下, 储存 24h, 通过安全阀向蓄电池充气在内外压差为 50Kpa 时并持续不少于 5s 时, 能够不破裂、不开胶、压力释放后壳体无残余变形。 7.防酸雾性能 PH 值应呈中性。 8.电压及容量: 单节电池额定电压 12V, 额定容量: 100Ah(20HR); 9.蓄电池的正负极应有明显标志, 外观不能有变形、漏液及污迹;	我公司承诺所投标产品: 品牌及型号: 松下 LC-P12100ST 1.★蓄电池应采用高功率涂膏式正极板设计, 内阻低、输入电流大。要求蓄电池制造商应具有极板自主生产能力。 2.★电池内集群焊接采用跨桥式焊接。 3.★电池在环境 20℃浮充运行设计寿命不低于 10 年, 并提供加速浮充寿命测试报告。 4.★蓄电池容量保存率不低于 97%。 5.蓄电池密封反应效率不低于 98%。 6.蓄电池在环境温度 25±5℃的条件下, 储存 24h, 通过安全阀向蓄电池充气在内外压差为 50Kpa 时并持续不少于 5s 时, 能够不破裂、不开胶、压力释放后壳体无残余变形。 7.防酸雾性能 PH 值应呈中性。 8.电压及容量: 单节电池额定电压 12V, 额定容量: 100Ah(20HR); 9.蓄电池的正负极应有明显标	响应 无偏离

		10.极柱铅套密封,铅极柱与铅连套通过焊接密封。 11.★蓄电池槽、盖采用 ABS 材料或更优材料制造。阻燃性能应复合 UL94-V0 的要求并提供检测报告,外壳无变形、裂纹及污渍;极性正确,正负极性端子有明显标志,便于连接; 12.蓄电池要便于存储,自放电率每月不大于 3%; 13.蓄电池在充电过程中遇有明火,内部应不引燃、不引爆; 14.抗过充电性好:25℃完全充电状态的电池以 0.1CA 充电 48 小时,无漏液、膨胀、开路电压正常、容量维持在 95%以上。 15.蓄电池的安全阀有自动开启和关闭的功能,开阀压应是 20-25kPa,闭阀压应是 16-20kPa; 16.蓄电池间接线板、终端接头应选用导电性能优良的材料、并具有防腐措施。 17.每只电池出厂前均接受加压密封、电流放电、液量检测。 18.质保期≥3 年。	志,外观不能有变形、漏液及污迹; 10.极柱铅套密封,铅极柱与铅连套通过焊接密封。 11.★蓄电池槽、盖采用 ABS 材料或更优材料制造。阻燃性能应复合 UL94-V0 的要求并提供检测报告,外壳无变形、裂纹及污渍;极性正确,正负极性端子有明显标志,便于连接; 12.蓄电池要便于存储,自放电率每月不大于 3%; 13.蓄电池在充电过程中遇有明火,内部应不引燃、不引爆; 14.抗过充电性好:25℃完全充电状态的电池以 0.1CA 充电 48 小时,无漏液、膨胀、开路电压正常、容量维持在 95%以上。 15.蓄电池的安全阀有自动开启和关闭的功能,开阀压应是 20-25kPa,闭阀压应是 16-20kPa; 16.蓄电池间接线板、终端接头应选用导电性能优良的材料、并具有防腐措施。 17.每只电池出厂前均接受加压密封、电流放电、液量检测。 18.质保期 3 年。	
4	电池柜	定制	定制	响应 无偏离
5	铅酸蓄电	品牌及型号:松下 LC-P1265ST 1.★蓄电池应采用高功率涂膏式正	我公司承诺所投标产品: 品牌及型号:松下 LC-P1265ST	响应

	池 极板设计，内阻低、输入电流大。要求蓄电池制造商应具有极板自主生产能力。 2.★电池内集群焊接采用跨桥式焊接。 3.★蓄电池容量保存率不低于97%。 4.蓄电池密封反应效率不低于96%。 5.蓄电池在环境温度 $25 \pm 5^{\circ}\text{C}$ 的条件下，储存 24h，通过安全阀向蓄电池充气在内外压差为 50Kpa 时并持续不少于 5s 时，能够不破裂、不开胶、压力释放后壳体无残余变形。 6.防酸雾性能 PH 值应呈中性。 7.电压及容量：单节电池额定电压 12V，额定容量：65Ah(20HR)； 8.蓄电池的正负极应有明显标志，外观不能有变形、漏液及污迹； 9.极柱铅套密封，铅极柱与铅连套通过焊接密封。 10.★蓄电池槽、盖采用 ABS 材料或更优材料制造。阻燃性能应复合 UL94-V0 的要求并提供检测报告，外壳无变形、裂纹及污渍；极性正确，正负极性端子有明显标志，便于连接； 11.蓄电池要便于存储，自放电率每月不大于 3%； 12.蓄电池在充电过程中遇有明火，内部应不引燃、不引爆；	1.★蓄电池应采用高功率涂膏式正极板设计，内阻低、输入电流大。要求蓄电池制造商应具有极板自主生产能力。 2.★电池内集群焊接采用跨桥式焊接。 3.★蓄电池容量保存率不低于97%。 4.蓄电池密封反应效率不低于96%。 5.蓄电池在环境温度 $25 \pm 5^{\circ}\text{C}$ 的条件下，储存 24h，通过安全阀向蓄电池充气在内外压差为 50Kpa 时并持续不少于 5s 时，能够不破裂、不开胶、压力释放后壳体无残余变形。 6.防酸雾性能 PH 值应呈中性。 7.电压及容量：单节电池额定电压 12V，额定容量：65Ah(20HR)； 8.蓄电池的正负极应有明显标志，外观不能有变形、漏液及污迹； 9.极柱铅套密封，铅极柱与铅连套通过焊接密封。 10.★蓄电池槽、盖采用 ABS 材料或更优材料制造。阻燃性能应复合 UL94-V0 的要求并提供检测报告，外壳无变形、裂纹及污渍；极性正确，正负极性端子有明显标志，便于连接； 11.蓄电池要便于存储，自放电率每月不大于 3%；	无偏离
--	--	---	------------

		13.抗过充电性好: 25℃完全充电状态的电池以 0.1CA 充电 48 小时, 无漏液、膨胀、开路电压正常、容量维持在 95%以上; 14.蓄电池的安全阀有自动开启和关闭的功能, 开阀压应是 20-25kPa, 闭阀压应是 16-20kPa; 15.蓄电池间接线板、终端接头应选用导电性能优良的材料、并具有防腐措施。 16.每只电池出厂前均接受加压密封、电流放电、液量检测。 17.质保期≥3 年。	12.蓄电池在充电过程中遇有明火, 内部应不引燃、不引爆; 13.抗过充电性好: 25℃完全充电状态的电池以 0.1CA 充电 48 小时, 无漏液、膨胀、开路电压正常、容量维持在 95%以上; 14.蓄电池的安全阀有自动开启和关闭的功能, 开阀压应是 20-25kPa, 闭阀压应是 16-20kPa; 15.蓄电池间接线板、终端接头应选用导电性能优良的材料、并具有防腐措施。 16.每只电池出厂前均接受加压密封、电流放电、液量检测。 17.质保期 3 年。	
6	电池柜	定制	定制	响应 无偏离
7	网点实施服务费	安装调试费	安装调试费	响应 无偏离

说明: 投标人应对技术要求逐条响应并列出自己的承诺或说明。如果仅注明“符合”、“满足”或简单复制招标文件要求, 将导致投标被拒绝。在“偏离情况”栏注明“正偏离”、“负偏离”或“无偏离”。

法定代表人或被授权人签字: 李海

投标人盖公章: 广西汇发科技开发有限公司

日期: 2022 年 08 月 11 日